

# 剑阁县万恒石料加工有限责任公司

## 年产 60 万吨石英砂精加工扩建项目

### 竣工环境保护验收意见

2023 年 9 月 16 日，剑阁县万恒石料加工有限责任公司依照国家有关法律法规、项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求，在剑阁县下寺镇剑门工业园区万恒石料加工有限责任公司会议室主持召开了年产 60 万吨石英砂精加工扩建项目竣工环境保护验收会。参加会议的有建设单位剑阁县万恒石料加工有限责任公司、验收监测报告编制单位四川恒宇环境节能检测有限公司等单位的代表和特邀专家，会议成立了验收专家组（名单附后）。验收组会前进行了现场检查，在会上听取了建设单位对该项目在建设中执行环境影响评价和环保“三同时”制度情况的汇报，验收监测报告编制单位关于该项目竣工环境保护验收监测的汇报，认真核实了有关资料，详细询问了项目建设过程中环境保护措施落实情况。经认真讨论，形成如下验收意见：

#### 一、工程建设基本情况

##### 1. 建设地点、规模、主要建设内容

剑阁县万恒石料加工有限责任公司顺应市场经济发展的需要，投资 6000 万元，在剑阁县下寺镇剑门工业园区建设年产 60 万吨石英砂精加工扩建项目，新建车间 3000m<sup>2</sup>，设置一条湿法生产线生产线，配套建设仓库、厂区道路、绿化等。建成后将形成年产 40 万吨石英砂的生产能力。

建设内容：年产 60 万吨石英砂精加工扩建项目

建设单位：剑阁县万恒石料加工有限责任公司

项目性质：改扩建

建设内容：本项目为石英砂生产项目，新建车间 3000m<sup>2</sup>，设置一条湿法生产线生产线，配套建设仓库、厂区道路、绿化等。建成后将形成年产 40 万吨石英砂的生产能力。

劳动定员及工作制度：企业定员 20 人，每班工作时间为 8 小时，生产岗位为一班制，全年工作 300 天。

## 2. 建设过程及环保审批情况

2019年6月，由重庆丰达环境影响评价有限公司编制完成《剑阁县万恒石料加工有限责任公司年产60万吨石英砂精加工扩建项目环境影响报告表》；2019年6月21日，剑阁生态环境局对该项目出具环境影响报告表的审查批复（剑环建发[2019]8号）。

项目于2019年7月开始动工建设，2022年5月进行设备调试和试生产，具备环保竣工验收条件。

## 3. 投资情况

项目总投资6000万元，环保投资为500万元，占总投资8.33%。

## 4. 验收范围

项目验收范围有：主体工程、配套工程、公用工程和环保工程。

## 二、工程变动情况

本工程环评文件经批准后，实际建设过程中，建设项目的性质、地点、规模、生产工艺、环境保护措施等变动情况见下表。

表 2-1 项目变动情况一览表

类型	环办环评函 [2020]688号要求	环评要求	实际建设内容	变动情况	是否 属于 重大 变更
性质	改扩建	改扩建	改扩建	/	/
地点	四川省广元市剑阁县剑门工业园	四川省广元市剑阁县剑门工业园	四川省广元市剑阁县剑门工业园	/	/
规模	年产60万吨石英砂	年产60万吨石英砂	年产40万吨石英砂	年产40万吨石英砂	否
生产工艺	湿法生产线2条；干法生产线2条	湿法生产线；干法生产线	该项目未建干法生产线，仅建设1条湿法生产线	该项目未建干法生产线，仅建设1条湿法生产线	否

环境保护措施	<p>总投资 6000 万元, 环保投资 51.8 万元, 占总投资的 0.86 %。</p> <p>废气: 厂区地面硬化, 原料堆场加盖篷布, 设置 1 套水喷淋设施, 定期洒水降尘, 定期清扫厂区道路; 成品库封闭, 干法和湿法成品库各设置 1 套喷雾装置, 装卸时实时喷水降尘; 破碎粉尘在颚式破碎机上部设集气罩+布袋除尘器处理, 设备呼吸粉尘, 设 1 套脉冲袋式除尘器处理, 处理后废气通过 15m 高排气筒排放。</p> <p>废水: 生产废水及洗车废水经高位罐与 40m<sup>3</sup> 三级沉淀池处理后存于 400m<sup>3</sup> 清水池循环使用, 生活污水依托厂区原有化粪池处理后接入园区污</p>	<p>废气: 厂区地面硬化, 原料堆场加盖篷布, 设置 1 套水喷淋设施, 定期洒水降尘, 定期清扫厂区道路; 成品库封闭, 干法和湿法成品库各设置 1 套喷雾装置, 装卸时实时喷水降尘; 破碎粉尘在颚式破碎机上部设集气罩+布袋除尘器处理, 设备呼吸粉尘, 设 1 套脉冲袋式除尘器处理, 处理后废气通过 15m 高排气筒排放。</p> <p>废水: 生产废水及洗车废水经高位罐与 40m<sup>3</sup> 三级沉淀池处理后存于 400m<sup>3</sup> 清水池循环使用, 生活污水依托厂区原有化粪池处理后接入园区污</p>	<p>总投资 6000 万元, 环保投资为 500 万元, 占总投资 8.33 %。</p> <p>废气: 厂区地面硬化, 原料堆场加盖篷布, 设置 1 套水喷淋设施, 定期洒水降尘, 定期清扫厂区道路; 成品库封闭, 湿法成品库设置 1 套喷雾装置, 装卸时实时喷水降尘; 破碎粉尘在颚式破碎机上部设布袋除尘器处理+15m 排气筒, 筛分粉尘: 筛分机机上部设布袋除尘器+15m 排气筒。</p> <p>废水: 生产废水及洗车废水经高位罐与 200m<sup>3</sup> 三级沉淀池处理后存于 200m<sup>3</sup> 清水池循环使用, 生活废</p>	<p>总投资 6000 万元, 环保投资为 500 万元, 占总投资 8.33 %。</p> <p>废气: 厂区地面硬化, 原料堆场加盖篷布, 设置 1 套水喷淋设施, 定期洒水降尘, 定期清扫厂区道路; 成品库封闭, 湿法成品库设置 1 套喷雾装置, 装卸时实时喷水降尘; 破碎粉尘在颚式破碎机上部设布袋除尘器+15m 排气筒, 筛分粉尘: 筛分机机上部设布袋除尘器+15m 排气筒。</p> <p>废水: 生产废水及洗车废水经高位罐与 200m<sup>3</sup> 三级沉淀池处理后存于 200m<sup>3</sup> 清水池循环使用, 生活污水依托厂区原有化粪池处理</p>	否
--------	---	---	---	---	---



<p>废水依托厂区原有化粪池处理后接入园区污水管网。</p> <p>噪声：采取合理布局，选用低噪声设备，设备安装减震基础，车间厂房采取吸声材料，加强设备的维护，车辆限速，禁止鸣笛等措施降低噪声对周边环境的影响。</p> <p>固废：高位罐尾砂、沉淀底泥暂存于 300m<sup>2</sup> 尾泥库，定期外售给磁砖厂；铁屑定期外售给回收单位；设备检修的废机油采用防渗漏的桶收集暂存于危废暂存间，定期交由有资质的单位进行处理；生活垃圾交由当地环卫部门清运处置。</p>	<p>水管网。</p> <p>噪声：采取合理布局，选用低噪声设备，设备安装减震基础，车间厂房采取吸声材料，加强设备的维护，车辆限速，禁止鸣笛等措施降低噪声对周边环境的影响。</p> <p>固废：高位罐尾砂、沉淀底泥暂存于 300m<sup>2</sup> 尾泥库，定期外售给磁砖厂；铁屑定期外售给回收单位；设备检修的废机油采用防渗漏的桶收集暂存于危废暂存间，定期交由有资质的单位进行处理；生活垃圾交由当地环卫部门清运处置。</p>	<p>水依托厂区原有化粪池处理后接入园区污水管网。</p> <p>噪声：采取合理布局，选用低噪声设备，设备安装减震基础，车间厂房采取吸声材料，加强设备的维护，车辆限速，禁止鸣笛等措施降低噪声对周边环境的影响。</p> <p>固废：高位罐尾砂、沉淀底泥清掏经压滤机处理后堆放于 50m<sup>2</sup> 尾泥库，定期外售给广元市涌泉机砖厂；铁屑定期外售给回收单位；设备检修的废机油采用防渗漏的桶收集暂存于危废暂存间，定期交由四川德与田环保科</p>	<p>后接入园区污水管网。</p> <p>噪声：采取合理布局，选用低噪声设备，设备安装减震基础，车间厂房采取吸声材料，加强设备的维护，车辆限速，禁止鸣笛等措施降低噪声对周边环境的影响。</p> <p>固废：高位罐尾砂、沉淀底泥清掏经压滤机处理后堆放于 50m<sup>2</sup> 尾泥库，定期外售给广元市涌泉机砖厂；铁屑定期外售给回收单位；设备检修的废机油采用防渗漏的桶收集暂存于危废暂存间，定期交由四川德与田环保科技有限公司进行</p>
--	---	--	---

			技有限公司进行处理；生活垃圾交由当地环卫部门清运处置。		
--	--	--	-----------------------------	--	--

2020.12.15

根据《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》（环办环评函[2020]688号）相关规定，本项目性质、地点、规模、生产工艺、环保工程等建设内容未发生重大变动。

### 三、项目环保设施及措施落实情况

#### (1) 废气

项目产生废气主要为场内运输道路扬尘、原料堆场及装卸粉尘、破碎粉尘、筛分粉尘、场外道路运输粉尘、成品装卸粉尘。

**场内运输道路扬尘：**本项目产品在运输过程中会产生道路扬尘，采用汽车运输，运输道路为水泥路面，通过对运输道路进行清扫，洒水降尘以后，运输道路扬尘产生量很少。

**原料堆场及装卸粉尘：**石英砂装卸过程中会产生粉尘，堆场全封闭，地面硬化，并在堆场设 1 套喷雾装置，对堆场表面定期洒水降尘，装卸时也实时喷水降尘，喷头设置在厂房内部顶棚下支点，为可控多点交叉抑尘喷淋装置，喷头完整的覆盖厂房每个角落，交叉进行喷淋。同时厂房全封闭，地面积尘及时清扫，保持场地内周边整洁、干净，减少二次扬尘，可有效减少粉尘量。经上述措施处理后，本项目装卸工序无组织排放量很少。

**破碎粉尘：**项目湿法生产线颚式破碎机破碎时会产生粉尘，在湿法生产线颚式破碎机上部设一套布袋除尘器处理，处理后通过 15m 高排气筒排放，则湿法生产线破碎粉尘排放量低于限值。

**筛分粉尘：**项目湿法生产线筛分是会产生粉尘，在筛分车间设一套布袋除尘器处理，处理后通过 15m 高排气筒排放，则湿法生产线筛分粉尘排放量低于限值。

**场外道路运输粉尘：**项目原料石英岩矿由矿山运输至厂区，主要运输路线为 108 国道，雍水路；产品运输主要经过园区雍水路，然后通过乡道、国道运输到目的地，运输路线较长，运输沿线经过村庄及居民区。原料运输车辆行驶过程中容易产生扬尘，如不采取措施会对沿线大气环境产生影响。为了减少运输车辆对沿线大气环境的影响，环评要求加强运输车辆的管理，严禁超载行驶，必须加盖篷布，避免在运输过程中出现抛洒现象，运输道路经过硬化，同时在邻近厂区的道路派专人进行定期清扫；项目石英砂产品主要通过水泥罐车进行密闭拉运，运输过程产生粉尘较小。在加强车辆管理，并对车辆加盖篷布后，扬尘产生量很少，对沿线大气环境影响较小。

**成品装卸粉尘：**项目湿法成品石英精砂含水率较高，成品库房全封闭，且设有 1 套喷雾装置，装卸时实时喷水降尘，喷头设置在厂房内部顶棚下支点，为可控多点交叉抑尘喷淋装置，喷头完整的覆盖厂房每个角落，交叉进行喷淋。产生的粉尘量很少，基本不产生。干法成品石英砂装卸时由水泥罐车拉运，装卸时接口紧密连接，产生的粉尘量较少。

## (2) 废水

**生活污水：**生活废水依托厂区原有化粪池处理后接入园区污水管网。

**生产废水：**生产废水及洗车废水经高位罐处理后排入沉淀池循环使用，不外排。

## (3) 噪声

**噪声：**经现场检查，项目噪声来源主要为破碎机、棒磨机、磁选机等设备噪声。

采取合理布局，选用低噪声设备，设备安装减震基础，车间厂房采取吸声材料，加强设备的维护，车辆限速，禁止鸣笛等措施降低噪声对周边环境的影响。

#### (4) 固废

生活垃圾经垃圾袋收集后由当地环卫部门清运至垃圾处理厂处理；尾砂、沉淀底泥清掏经压滤机处理后堆放于尾泥库，外售给广元市涌泉机砖厂。要求尾泥库做防渗处理，四周设导流渠，铁屑定期外售给回收单位；设备检修的废机油采用防渗漏的桶收集暂存于危废暂存间，定期交由四川德与田环保科技有限公司进行处理。

### 四、环境保护设施调试结果

#### 1. 废气检测结果

**有组织废气：**验收监测期间，按照《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996 表 2 二级标准进行评价，剑阁县万恒石料加工有限责任公司年产 60 万吨石英砂精加工扩建项目无组织颗粒物指标于 8 月 17 日-8 月 18 日连续两天检测结果均达标。

**无组织废气：**验收监测期间，按照《大气污染物综合排放标准》GB 16297-1996 表 2 进行评价，剑阁县万恒石料加工有限责任公司年产 60 万吨石英砂精加工扩建项目有组织废气颗粒物指标于 8 月 17 日-8 月 18 日连续两天检测结果均达标。

#### 2. 噪声检测结果

**噪声：**按照《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008 表 1、3 类标准进行评价，年产 60 万吨石英砂精加工扩建项目环保竣工验收检测，4 个厂界噪声点在 8 月 17-8 月 18 日连续两天检测数据表明昼间时段环境等效 A 声级均达标。

### 五、环境保护管理检查结果

公司设有环保人员，负责公司的环保检查，并根据公司的实际情况制定了《环境保护管理制度》，设立环境管理机制并根据排污许可证制定了自行监测计划。环境管理部门负责环境保护档案资料的管理，包括环评报告表、环评批复、环境保护管理制度、环保设施运行、维护记录等。该项目已 2020 年办理了排污许可证，编号为：91510823MA62547M2H001Y。并编制了《突发环境事件应急预案》。

### 六、验收结论

经检查剑阁县万恒石料加工有限责任公司《年产 60 万吨石英砂精加工扩建项目》总投资 6000 万元其中环保投资为 500 万元，占总投资 8.33 %。本项目执行了国家有关环境保护的法律法规，环境保护审批手续齐全，履行了环境影响评价制度，项目配套的环保设施按“三同时”要求设计、施工和投入使用，运行基本正常。本项目建立了环境管理体系，环境保护管理制度较为完善，基本落实了环评报告表及批复中提出的环保要求和措施，污染物达标排放，验收组同意本项目通过环境保护设施竣工验收，可登录竣工环境保护验收信息平台填报相关信息。

## 七、后续要求和建议

1、由于该项目建成一套天然气烘干设备，但未纳入本次验收范围，业主承诺不使用该套天然气烘干设备。建议以后作为生产线技改使用，待办理相关环保手续后，再投入使用。

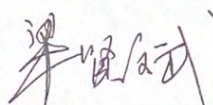
2、加强环保处理设施的运行管理，保证环保设施正常运行，确保污染物长期稳定达标排放，杜绝事故排放。

3、认真落实环境风险防范措施，加强员工环保培训和环境风险防范应急演练，避免环境污染事故发生。

## 八、验收参会人员信息

详见会议签到表

验收组组长：

  
2023.9.17

2023 年 9 月 16 日



