**四川璨宇建材有限责任公司璨宇砂石场建设项目**

**竣工环境保护验收意见**

2018年7月14日，四川璨宇建材有限责任公司在四川璨宇建材有限责任公司主持召开了璨宇砂石场建设项目竣工环境保护验收会。参加会议的有建设单位四川璨宇建材有限责任公司、验收检测报告编制单位四川恒宇环境节能检测有限公司等单位的代表和特邀环保专家，会议成立了验收组（名单附后）。验收组会前进行了现场检查，在会上听取了建设单位对该项目在建设中执行环境影响评价和环保“三同时”制度情况的汇报，验收检测报告编制单位关于该项目竣工环境保护验收监测的汇报，认真核实了有关资料，详细询问了项目建设过程中环境保护措施落实情况。经认真讨论，形成如下验收意见：

**一、工程建设基本情况**

本项目位于广元市苍溪县陵江镇金斗村3组，项目总投资600万元（环保投资86万元，占总投资14.3%），总占地面积为33526.44平方米。项目购置年生产砂石6万立方米设备一套，配套建设原料、成品堆放场及供电、给排水等公用设施。项目主要污染因子是噪声、废气、废水、固废。目前该项目主体设施和与之配套的环境保护设施运行正常。项目于2017年9月完成了《璨宇砂石场建设项目》建设项目环境影响报告表，2017年9月由苍溪县环境保护局以（苍环审批[2017]25号）《关于璨宇砂石场建设项目环境影响报告表的批复》对该环评报告表进行了审查批复。

1. **工程变动情况**

项目工程情况基本未改变。

**三、项目环保设施及措施落实情况**

项目配套的环保设施及措施已基本按环评要求建成和落实。建成的环保设施及采取的环保措施主要有：

**1、废气**

本项目产生的废气主要为制砂生产线粉尘、运输车辆扬尘、堆场扬尘、食堂油烟和装货过程中产生的扬尘。

（1）制砂生产线粉尘

在破碎机、振动筛和制砂机的进、出料口安装雾化喷头进行洒水，增加湿度，通过喷淋降水降低粉尘产生量。

（2）运输扬尘

采取保持车身及车轮清洁，定期对道路采取洒水降尘等措施。

（3）堆场扬尘

堆场表面用防尘网覆盖，进一步降低扬尘产生量，对周围环境影响较小。

1. 食堂油烟

 项目在办公生活区设置食堂，设有1个标准灶头，烹饪过程中使用罐装液化气，为清洁能源，食堂燃烧废气对环境影响较小。

**2、水**

（1）生活污水

 生活污水经隔油池、化粪池处理后用于周边农田及林地施肥。

1. 生产废水

 喷淋废水部分附着进入产品，部分经地面引流沟进入三级沉淀池，沉淀后全部回用，不外排。

 **3、噪声**

本项目噪声主要来源于给料铲车、破碎机、筛分机等产生的噪声。其噪声源强度在85～90dB(A)左右。通过采用隔声、减震吸声及消声等措施，使噪声源强降低。进入车辆严禁鸣号，进入厂区低速行驶；应合理安排和控制作业时间，尽量减少高噪声设备同时运转。

**4、固废**

本项目固体废弃物主要包括生活垃圾及沉淀池产生的污泥。

（1）生活垃圾：统一收集至厂区垃圾暂存点，由当地环卫部门统一处理。

（2）沉淀池污泥：沉淀物定期利用小型挖掘机清掏，在干化池晾干后作为填方料利用汽车外运至当地规建部门指定地点回填处理。

（3）废机油：设备维修产生的废机油属于危险废物，委托有资质单位收集处理。（企业未签订危废协议）

1. **验收监测结果**

根据四川恒宇环境节能检测有限公司《四川璨宇建材有限责任公司砂石场建设项目竣工环境保护验收监测报告》川恒验检字（2018）第084WT02号监测结果如下：

1、废气监测结果

项目监测期间，废气监测结果均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2无组织排放标准。

2、噪声监测结果

项目监测期间，厂界噪声监测结果均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中2类标准。敏感点噪声监测结果均满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）表1中2类标准。

**五、环境保护管理检查结果**

1、本项目的废水环保设施三级沉淀池已建成。

2、璨宇砂石场建设项目环境保护管理制度不健全。

**六、环境风险防范措施**

本项目的环境风险事故主要为沉淀池事故状态下，废水直接外排入地表水体，对水体造成污染，还有变压器油泄露可能会导致火灾风险。具体措施如下：

（1）若项目喷淋设备失效导致粉尘大量排放，会对周围大气环境造成较大影响。项目应安排专人每天对喷淋设备进行检查，若发现喷淋设备有运行故障，应找专业维修人员及时维修；若维修时间较长，砂场应停工待喷淋设备正常运行后再进行生产，避免对周围环境噪声影响。

（2）制定发生事故时迅速撤离污染区人员至安全区的方案，一旦发生事故，则要根据具体情况采取应急措施，切断火源，控制事故扩大，立即报警。

1. 砂场应做好预防雷击造成火灾，爆炸事件的发生，安装规定的防雷和接地措施。
2. 变压器设置油池，并进行防渗，变压器油泄露时，利用油池储存，及时处置，防治污染地下水。

生产水循环系统发生事故时，关闭循环系统，生产水进入三级



